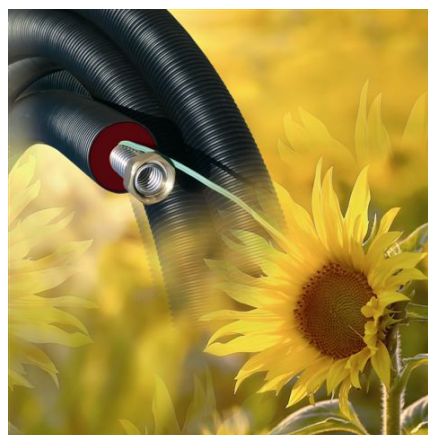




Pressemeldung

Juli 2011



Solarthermie - Ein optimierter Wirkungsgrad braucht hochwertige Detaillösungen

Die thermische Nutzung solarer Energie nimmt weltweit zu. In der Folge wächst der Bedarf an ganzheitlichen Lösungen, die bis ins Detail konsequent umweltverträglich sind. Daher werden heute nicht nur an die thermischen Kollektoren große technische und ökologische Ansprüche gestellt, sondern auch an das nachgeschaltete Rohrsystem.

Der echte Mehrwert dieser Technologie besteht darin, den Verbrauch fossiler Brennstoffe dramatisch zu senken, um die Hausbetriebskosten und die Umweltbelastung durch CO₂-Emissionen so gering wie möglich zu halten. Dafür ist ein hoher Wirkungsgrad unabdingbar, denn die auf dem Dach gewonnene Wärme muss zum Speicher beziehungsweise zu den Verbrauchsstellen transportiert werden – und zwar mit minimalen Energieverlusten.

Daher geraten neben den Kollektoren und den Speichermedien auch die Rohrleitungen bzw. deren Isolierungen immer mehr in den Blickpunkt. Kein Wunder also, dass es immer hochwertigere Solarrohre gibt, die minimale Energieverluste mit maximaler Verarbeitungsfreundlichkeit verbinden.



Empfehlenswert sind innovative Entwicklungen wie das vorisolierte Rohrsystem Flexalen HT™ von Thermaflex, das von 8-Meter-Kurzlänge bis zur 500-Meter-Rolle erhältlich ist: Das Edelstahlwellrohr wird von einem flexiblen vorisolierten Schutzrohr mit integrierter zweiadriger Fühlerleitung umgeben. Der Verlegung sind keine Grenzen gesetzt. Ob im Erdreich, auf Dächern, unter Putz oder im Freien – das Rohr ist für alle Einsatzzwecke in der Solarthermie geeignet und macht dadurch ein homogenes Rohrsystem für solarthermische Anlagen jeder Größe möglich – mit allen Vorteilen.

Ein Einzelrohr lässt sich einfacher und optisch sauberer montieren, Vor- und Rücklauf können getrennt angebracht und in engen Kanälen einzeln durchgeführt werden.

Das stabile Außenmantelrohr aus umweltschonendem Polyolefin-Kunststoff ist widerstandsfähig gegen UV-Strahlung und mechanische Einwirkungen – wie auch gegen Vogelfraß. Die Hochtemperatur-Isolierung verkraftet im Dauerbetrieb bis zu 150°C. Sie nimmt sogar kurzzeitige Spitzen bis 175°C klaglos hin.

Flexalen HT™ ist vollständig recycelbar, was die Leitidee des nachhaltigen Solarthermie-Ansatzes unterstützt. Thermaflex hat auch viel Arbeit und Knowhow in das Zubehörprogramm gesteckt. Von der passenden Schnellkupplung über Fittingsätze und Schellen bis zum Tape ist alles aufeinander abgestimmt.



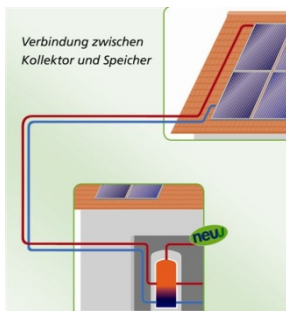
Pressefotos 3a/2011

Fotos: Thermaflex

Fotos: FlexalenHT™



Das stabile Außenmantelrohr von FlexalenHT™ besteht aus umweltschonendem Polyolefin-Kunststoff und unterstützt so die Leitidee des nachhaltigen Solarthermie-Ansatzes.



Für den Transport der solarthermisch gewonnenen Wärme sollten vorisolierte Rohrleitungen mit minimalen Energieverlusten installiert werden.

Weitere Informationen zum umfangreichen Produktsortiment finden Sie auf unserer Website unter www.thermaflex.at. Besuchen Sie auch unsere Newspage <http://news.thermaflex.com>!

Pressekontakt:

Mag. Silke Bauer
Tel.: 01.523 26 25.32
marketing@thermaflex.com