

Flexalen Rohrleitungssysteme aus Polybuten (PB) zeigen ihre außergewöhnlichen Leistungsmerkmale bei vielen anspruchsvollen Anwendungen mit langer Lebensdauer. Sie haben sich zu einem wesentlichen Bestandteil der modernen, energiesparenden und ökologisch orientierten Bau- und Gebäudetechnik entwickelt und werden zunehmend auch im Bereich der Erneuerbaren Energien, wie etwa Biomasse- oder Biogasanlagen, eingesetzt. Auch bei zentralen Kläranlagen, wie etwa in der Verbandskläranlage Bad Vöslau, werden für Heizleitungen flexible, vorisolierte Flexalen Rohre eingesetzt.

Hohe Flexibilität bei Druck- und Temperaturbeständigkeit

Die wichtigsten Eigenschaften, mit denen sich Polybutenrohre von ihren Konkurrenzprodukten abheben, ist die Kombination aus hoher Flexibilität und der ausgezeichneten Druck- und Tempera-

Bewährte Rohrtechnik

Polybuten-Abwasser-Rohrsysteme von Thermaflex-Flexalen.



FOTO: THERMAFLEX-FLEXALEN

Flexalen Rohrleitungssysteme sind flexibel und energieeffizient



Querschnitt durch das F6000 Doppelrohr.

turbeständigkeit (bis zu +95°C bei 8 bar). Die einfache Verlegung der Flexalen-Rohrleitungen und die leichte Durchführung unter beschränkten Platzverhältnissen in Verbindung mit großen Rohrlängen und der daraus resultierenden geringen Anzahl an benötigten Verbindungsstücken: All dies sind Faktoren, die zu einem schnelleren Einbau und somit zur Kostensenkung beitragen. Der

Werkstoff Polybuten weist ausgezeichnete chemische Eigenschaften auf, ist aufgrund seiner Oberflächenrauigkeit auch resistent gegenüber Kalkablagerungen und ist so für die langfristige Anwendung in der Warmwasserversorgung und in Zirkulationssystemen geeignet. Aufgrund seiner elastischen Eigenschaften kann die Ausdehnung von gefrierendem Wasser in der Rohrleitung durch eine vorübergehende Vergrößerung des Rohrdurchmessers kompensiert werden, sodass die Gefahr von Rohrbrüchen bei Temperaturen unter Null während Kaltwetterperioden minimiert wird. Der optimale Dämmschutz von Polybutenrohren wird durch die Isolierung mit einem gewellten Außenmantel aus Polyethylen und einem flexiblen, geschlossenzelligen Polyolefin-Schaum erzielt. Die Beständigkeit von Flexalen-Rohrsystemen wird auch durch Prüfungen nach internationalen Normen nachgewiesen. Das Flexalen 600 Rohrsystem ist weltweit das erste vollständig zertifizierte flexible vorisolierte Kunststoffrohrsystem.

Energieeffizienz durch Ressourcenschonung

Durch die Verwendung von Flexalen-Rohren kann nicht nur der Energieverbrauch enorm gesenkt werden, die Produkte werden außerdem aus völlig recycelbaren, umweltfreundlichen Polyolefinen hergestellt.

Stellen Sie sich vor, Ihre Kunden machen Urlaub in ihrem Ferienhaus. Sie kommen gut gelaunt an, öffnen die Tür und – es stinkt. Ihre Laune ist im Keller. Eben dort befindet sich die Ursache des Übels, ein über den Winter ausgetrockneter Sifon.

Dieses oder ein ähnliches Szenario gehört jetzt der Vergangenheit an, denn das österreichische Unternehmen HL Hutterer & Lechner GmbH bietet mit seiner Serie Primus® eine breite Palette von Abläufen an, die auch ohne Sperrwasser Geruchsdichtheit garantieren. Für Renovierungen besonders geeignet ist der flache

Geruchsdichte Abläufe ohne Sperrwasser

Hutterer & Lechner sorgt für gute Luft in Sanitärräumen.

Sifon HL90Pr. Mit einer Einbauhöhe von nur 69 mm findet er in jeder bodengleichen Dusche Platz. Besonders in Bädern mit Fußbodenheizung entfällt das dauernde Nachfüllen des Sifones. Die Primus Abläufe der Serie 60 Plus zeichnen sich speziell durch ihre hohe Ablaufleistung aus. Eingebaut werden Sie daher

gerne in Reihenduschen von Sportanlagen, Frei- und Schwimmbädern. Wer auf ein elegantes Ambiente Wert legt, entscheidet sich für die kleiner dimensionierten Primus Abläufe (z.B. HL310NPr-3120) mit Design-Rosten. Sie findet man auch in exklusiven Hotels und Wellnesszentren.



Geruchsdichte Abläufe der Serie Primus® von Hutterer und Lechner